

The background of the entire page is a photograph of an industrial cutting machine. The machine is complex, with various rollers, guides, and cutting mechanisms. In the foreground, a large stack of cut hollow structural sections (HSS) is visible, showing their circular cross-sections. The entire image has a blue-to-purple color gradient overlay.

Oferta

precyzyjnego rozcinania
kształtowników zamkniętych
na odcinki krótkie

*Offer of precision cutting of hollow structural
sections (HSS) into short lengths*



Stalprodukt oferuje możliwość cięcia kształtowników i rur zgrzewanych wykonanych ze stali węglowej, niskowęglowej, ocynkowanej i trawionej o granicy plastyczności: Re - max. 750 MPa.

Stalprodukt provides the option of cutting sections and welded tubes made of carbon steel, low carbon steel, galvanized and pickled steel with a yield point: Re - max. 750 MPa.

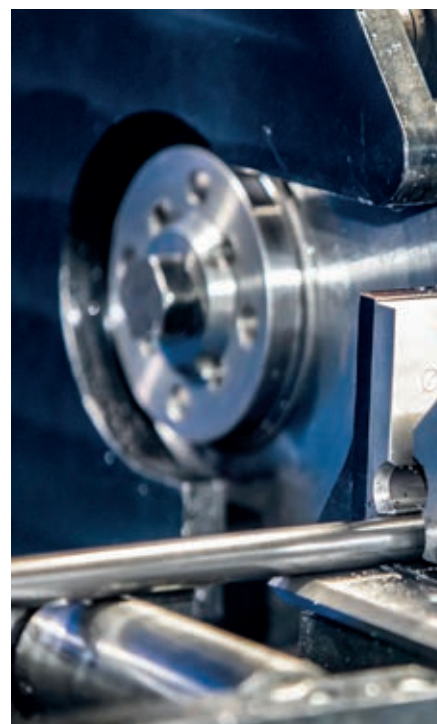
Zakres wymiarowy *Dimension range:*

Grubość materiału <i>Material thickness</i>	0,8 - 3,2 mm
Rury okrągłe <i>Round tubes</i>	Ø 10 - Ø 102 mm
Kształtowniki kwadratowe <i>Square HSS</i>	10 x 10 - 80 x 80 mm
Kształtowniki prostokątne <i>Rectangular HSS</i>	20 x 10 - 100 x 60 mm
Długości kształtowników w części końcowej (po cięciu): <i>HSS lengths in the final part (after cutting)</i>	500 - 4000 mm

Parametry materiału przeznaczonego do cięcia *Parameters of the material to be cut*

Długości kształtowników w części początkowej (przed cięciem):
HSS lengths in the initial part (prior to cutting):

Dla kształtowników o średnicach/wymiarach od 10 do 15 mm:	max. 6000 mm
<i>For sections from 10 to 15 mm</i>	
Dla pozostałych typowymiarów:	4000 - 13000 mm
<i>For other type dimensions</i>	
Max. tolerancja długości ciętej sztuki przy wielokrotnym cięciu:	±15 mm
<i>Max. cut piece length tolerance for multiple cuts</i>	



Tolerancje cięcia na długości *Length cutting tolerances*

Długość: 500 do 1200 mm w tolerancji $\pm 0,25$ mm *length: 500 to 1200 mm within a tolerance of ± 0.25 mm*
Długość: 1200 do 2400 mm w tolerancji $\pm 0,40$ mm *length: 1200 to 2400 mm within a tolerance of ± 0.40 mm*
Długość: 2400 do 4000 mm w tolerancji $\pm 0,60$ mm *length: 2400 to 4000 mm within a tolerance of ± 0.60 mm*

Gratowanie dla typowymiarów *Deburring for the type dimensions*

Rury okrągłe *Round tubes* $\emptyset 10 - \emptyset 90$ mm
Kształtowniki kwadratowe *Square HHS* $10 \times 10 - 70 \times 70$ mm
Kształtowniki prostokątne *Rectangular HHS* $20 \times 10 - 70 \times 50$ mm

Pomiar długości (automatyczny) dla typowymiarów *Length measuring (automatic) for the type dimensions*

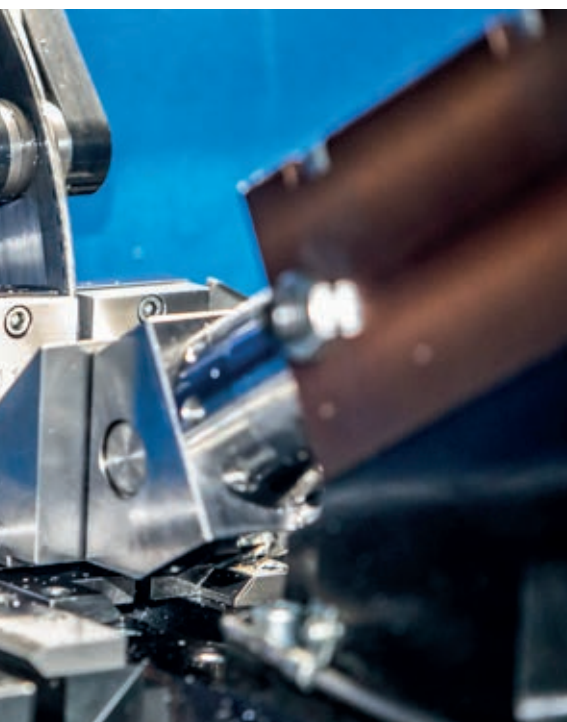
Rury okrągłe *Round tubes* $\emptyset 10 - \emptyset 90$ mm
Kształtowniki kwadratowe *Square HHS* $10 \times 10 - 70 \times 70$ mm
Kształtowniki prostokątne *Rectangular HSS* $20 \times 10 - 70 \times 50$ mm

Mycie i płukanie dla typowymiarów *Washing and rinsing for the type dimensions*

Rury okrągłe *Round tubes* $\emptyset 10 - \emptyset 102$ mm
Kształtowniki kwadratowe *Square HHS* $10 \times 10 - 70 \times 70$ mm
Kształtowniki prostokątne *Rectangular HSS* $20 \times 10 - 80 \times 40$ mm

Pakowanie *Packaging*

Wielkość paczki po cięciu *Package size after cutting*
Heksagonalnej *Hexagonal* $230 \times 200 - 600 \times 520$ mm
Prostokątnej lub kwadratowej *Rectangular or square* $200 \times 200 - 600 \times 500$ mm
Maksymalna waga paczki po cięciu *Maximum package weight after cutting* 1200 kg





Stalprodukt S.A.

Stalprodukt S.A.

**Bochnia 32-700
ul. Wygoda 69**

www.stalprodukt.com.pl



System
zarządzania
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 0091049380

Bochnia 2022